



**Leggere il presente manuale di istruzioni
prima di usare la
bicicletta a pedalata assistita !**



MIELE
mobilitygreen

**BICICLETTA A PEDALATA
ASSISTITA**

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

MANUALE

- *Via Benedetto Varchi 14, Prato 59100*
- *Importato da Miele Shopping srl*
- *EPAC secondo EN 15194*
- **CE**
- *Anno di costruzione: 2021*
- *Velocità di interruzione: 25 km/h*
- *Tensione nominale e continua massima: 0,25 kW*
- *Peso totale massimo: 26 kg*
- *Nome bici: Miele Fat 48v*
- *Massa EPAC: 30 kg*
- *Lotto n. 2022*




- *Prodotto di provenienza Extra/UE*

I M P O R T A N T E

Prima di usare la bici

REGISTRARE LA BICI SU WWW.MIELESHOPPING.IT

- **Pressione gomme Consigliata Mod. Sxr:** Ant. 2.4 bar – Posteriore 2.5 bar (arrivano gonfie al 50%)
- **Pressione gomme Consigliata Mod. Fat:** Ant. bar – Posteriore bar
- **Il canotto della sella** o tubo non deve mai toccare sull'ammortizzatore quando è tutto abbassato
- Il canotto sella o tubo **X MOTIVI DI SICUREZZA NON** deve mai essere alzato al massimo ma tenerlo almeno 8/10 cm all'interno del telaio
- Prima di usare la bici assicurarsi che tutta la bulloneria ,manubrio ,telaio e sella **siano serrate bene**, fare un controllo periodico, si consiglia ogni 2/3 mesi ,**controllare che i pedali siano serrati bene per evitare che nel pedalare si rovini la filettatura, controllare periodicamente per la vostra sicurezza che la sella sia ben avvitata al tubo (canotto sella) e che la sella non abbia gioco sul tubo sella .**
- Il filo libero che si trova d'avanti al manubrio di colore giallo è la predisposizione per l'acceleratore.
- **Accensione Display:** premere x 2 secondi il tasto 
- Il Display si spegne in automatico dopo 5 minuti , se la bici è ferma
- Tenendo premuto il Tasto + per 2 secondi sul Display si accendono le luci
- Tenendo di continuo premuto il tasto - sul display, si aziona la camminata assistita a 6 km/h
- Quando la batteria è sotto carica sul caricabatteria si accenderà un led rosso , quando sarà carica al massimo il led diventerà verde interrompendo la carica in automatico
- Quando la batteria è in carica non si accendono led sulla batteria
- **La carica della batteria** si può verificare o dal display o direttamente dalla batteria tenendo premuto il tastino posto sopra ai led con la chiave in posizione **on (accesa)**
- La prima volta caricare al massimo la batteria (la batteria arriva carica tra il 50% e 80%)
- Per i primi 50 km non scaricare del tutto la batteria ma caricarla il più possibile si consiglia di ricaricare quando è al 50%
- Quando non si utilizza per un periodo prolungato la bici, **lasciare la batteria sempre carica tra 80% e 90%** e controllare una volta al mese lo stato della carica
- Quando la batteria è sotto carica è preferibile tenerla spenta , chiave in posizione off
- **Importante:** L'uso dell'acceleratore non è consentito dal codice della strada

ATTENZIONE !

10 SMALTIMENTO DI COMPONENTI E MATERIALI

Lo smaltimento degli imballaggi, dei rifiuti e delle polveri aspirate, dei pezzi sostituiti, della bicicletta a pedalata assistita nel suo complesso al termine della sua vita prevista, dovrà essere eseguito nel rispetto ambientale; evitando di inquinare suolo, acqua e aria rispettando in ogni caso la normativa nazionale e locale vigente in materia.



ISTRUZIONI RAEE:

Il simbolo del cassonetto barrato indica che il prodotto è soggetto alla raccolta differenziata. Per le sue caratteristiche tecniche il prodotto, se smaltito impropriamente, può rivelarsi dannoso per la salute e per l'ambiente. Per questo motivo il prodotto non deve essere smaltito insieme ai rifiuti solido urbani. L'utente dovrà pertanto conferire l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri di raccolta differenziata dei rifiuti elettronici ed elettrotecnici, oppure riconsegnarla al rivenditore al momento dell'acquisto di una nuova apparecchiatura di tipo equivalente, in ragione di uno ad uno o conferirla gratuitamente, in caso di prodotto di piccolissime dimensioni, presso i negozi che forniscono questo servizio. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sulla salute e sull'ambiente e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto comporta l'applicazione delle sanzioni previste della normativa vigente



ISTRUZIONI PER BATTERIE RICARICABILI:

La batteria deve essere usata rispettando la polarità corretta. Si raccomanda di utilizzare solo batterie dello stesso tipo o equivalenti a quelle raccomandate. Per sostituire la pila: rimuovere il portello e togliere dal vano la pila, inserire quella nuova facendo attenzione alla polarità, riposizionare il portello. Non lasciare la pila o eventuali utensili a portata dei bambini. Non buttare le pile scariche nel fuoco o disperderle nell'ambiente, ma smaltirle operando la raccolta differenziata. Il vano pile deve essere protetto dall'umidità e dalla pioggia. Questa etichetta fa parte integrante del prodotto e deve essere conservata per futuri riferimenti.



RICICLAGGIO CARTONE ONDULATO:

Smaltire come da normativa.



11 NORME DI GARANZIA

Le parti elettriche della bicicletta a pedalata assistita (batteria, motore, centralina, sensore PAS, leve freno e display) sono garantite per dodici mesi. Le parti non elettriche della bicicletta a pedalata assistita sono garantite ventiquattro mesi. La garanzia prevede la sostituzione gratuita della parte eventualmente difettosa o precocemente usurata purché tutte le prescrizioni siano state rispettate e non si riscontri l'uso improprio della bicicletta. Gli obblighi del costruttore si limitano alla sostituzione delle parti difettose. Non sono coperti da garanzia salvo difettosità manifeste iniziali:

- le gomme in seguito a forature o rotture accidentali;
- le pastiglie frenanti, soggette a usura;
- il materiale di usura generale.

Non sono coperti da garanzia: i danni dovuti alla normale azione del tempo, gli eventuali danni di natura accidentale insorti per impatto violento, uso improprio del mezzo (utilizzo fuori dai limiti previsti, sovraccarichi, sforzi in salita ecc.), negligenza, i danni verificatisi al veicolo parcheggiato nonché quelli legati a intemperie o a condizioni ambientali.

La garanzia decade se il veicolo in garanzia è stato modificato da terzi o manomesso, se sono stati montati componenti non originali la garanzia decade.



DISTRIBUITO DA:

Miele Shopping Srl
Via B.Varchi 14 , 59100, Prato
P.iva : 02316970975